

〇〇株式会社 御中

CO₂削減効果レポート

CO₂ reduction effect report

弊社はバイコン製法により、同程度の強度のコンクリート配合と比較して、セメント使用量を55%高炉スラグ微粉末に置き換えることで、コンクリート1m³製造時におけるCO₂排出量を44%削減します。

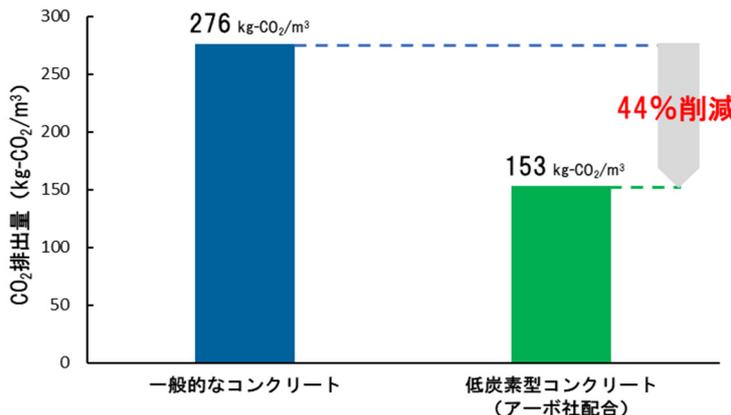


図-1 コンクリート1m³当りにおけるCO₂排出量比較

下記工事において納入しました製品におけるCO₂排出量および削減量について、以下の通り報告いたします。

現場名：〇〇〇道路工事

削減技術：高炉スラグ置換（置換率 微粉末55%、細砂18%）



表-1 製品納入分のCO₂排出量/削減量（製造時のみ）

項目	結果
製品納入分の出荷重量	10,000 kg
一般的な製法による製品製造に伴うCO ₂ 排出量合計（一般的なコンクリート）	1195 kg-CO ₂
高炉スラグ採用によるCO ₂ 排出量合計（低炭素型コンクリート アーボ社配合）	639 kg-CO ₂
高炉スラグ採用によるCO ₂ 削減効果	▲556 kg-CO ₂

ISO9001認証（審査登録）・日本産業規格認証取得工場

箱型パイプ・台付管

地球に優しい **vicon** 製法 産廃ゼロ・高強度



アーボ株式会社

AHBO

www.ahbo.jp

Email: ahbo@ahbo.co.jp

本社工場

〒501-1314 岐阜県揖斐郡揖斐川町谷汲名礼459番地
TEL. 0585-55-2216 FAX. 0585-55-2218